



使用用途

- 1) 冠、桥、嵌体及高嵌体的粘接。
- 2) 贴面的粘接。
- 3) 粘接桥及保持器的粘接*。
- 4) 基台及种植体上部结构的粘接*。
- 5) 核、牙科用桩的粘接。
- 6) 银汞合金的粘接修复*。
- 7) 使用光固化复合树脂进行前装冠等牙冠修复体的修补*。

* 使用用途3、4、6和7的详细使用方法，请参照中文说明书。

A. 氧化锆 (例如, 全冠等) 的粘接

B. 无机物制成的复合树脂类材料 (例如, 全冠等) 的粘接

C. 贴面的粘接

D. 桩的粘接

产品中各个组件的简称如下所示

帕娜碧亚 V5 糊剂	: 糊剂
帕娜碧亚 V5 试色糊剂	: 试色糊剂
帕娜碧亚 V5 牙质粘合处理剂	: 牙质粘合处理剂
帕娜碧亚 V5 修复体处理剂	: 修复体处理剂

表1 操作时间

操作时间 (23°C)	2分
在窝洞内涂布膏体后的操作时间 (37°C)	60秒

表2 光固化机与光照时间的关系 (出光量请参考各光固化机对应的中文说明书)

分类	光源	光量	照射时间
大功率LED照射器	蓝色LED	1500 mW/cm ² 以上	(3-5秒) 两次
LED照射器		800-1400 mW/cm ² 以上	
卤光灯照射器	卤光灯	400 mW/cm ² 以上	10秒

注册人: 可乐丽则武齿科株式会社
冈山县仓敷市津津1621号
新泻县胎内市仓敷町2-28代理人: 可乐丽国际贸易(上海)有限公司
中国(上海)自由贸易试验区华京路8号803室

注册证编号: 国械注进20213170006

【帕娜碧亚】为株式会社可乐丽的注册商标

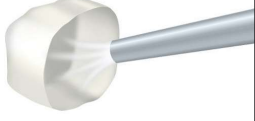
A. 氧化锆 (例如, 全冠等) 的粘接
(例如 氧化锆瓷块 KATANA Zirconia 的粘接)

帕娜碧亚™ V5


按照常规方法除去暂封材料·暂时粘合材料, 清洁窝洞、基牙; 进行隔湿。

必要时, 应根据修复体粘接面的色调选择相应颜色的试色糊剂, 涂布后进行试戴, 随后将修复体和牙面上附着的糊剂冲洗去除干净。

1 在0.3~0.4MPa(3~4kgf/cm²)的空气压力下, 使用30~50μm的氧化铝喷砂粉进行喷砂处理, 使粘接面粗糙化。之后, 超声波清洗2分钟, 吹干。




2 【修复体的前处理】
将修复体处理剂涂布在粘接面上, 用弱~中程度的气流吹干。



3 【基牙的前处理】
牙质粘合处理剂涂布在基牙上, 处理20秒。弱气流吹干。



4 在内冠或窝洞内涂布糊剂*。




* 操作时间如表1所示

5 将修复体就位后, 用常规方法去除多余的糊剂。

光照半固化后, 去除糊剂的方法*1

①在剩余糊剂的每个面各光照3~5秒。

②在按住修复体的同时, 使用探针等将半固化的多余糊剂完全去除。



*1 不透明色不能使用这个方法。

使用小毛刷去除糊剂的方法。


①使用小毛刷等除去边缘多余的粘接剂。

②对修复体边缘进行光照。*2



*2 参照表2

6 最终固化 (保持3分钟*)。



* 如果是透光性的氧化锆, 可对整个修复体进行光照 (参照表2)。但是, 不透明色的糊剂无法通过光照固化。

B. 无机物制成的复合树脂的粘接

帕娜碧亚™ V5

按照常规方法除去暂封材料·暂时粘合材料, 清洁窝洞、基牙, 进行隔湿。

必要时, 应使用试色糊剂进行试戴, 之后冲洗去除。

1 在0.1~0.2MPa(1~2kgf/cm²)的空气压力下, 使用氧化铝喷砂粉进行喷砂处理。之后, 超声波清洗2分钟, 吹干。



2 【修复体的前处理】
①涂布磷酸酸蚀剂, 5秒后冲洗, 吹干。
②涂布修复体处理剂, 用弱~中程度的气流吹干。



3 【基牙的前处理】
涂布牙质粘合处理剂, 处理20秒, 弱气流完全吹干。



4 粘接面上涂布糊剂*。



* 操作时间如表1所示

5 修复体就位, 用以下任意一种方法去除多余的粘接剂。

光照半固化后的去除方法*1

①多余糊剂的每个面各光照3~5秒。

②使用探针等去除多余糊剂。



*1 不透明色不能使用这个方法。

使用小毛刷的去除方法

①使用小毛刷去除多余的粘接剂。

②在牙颈部进行光照。*2



*2 参照表2

6 最终固化 (保持3分钟*)



* 对于不透光的树脂类材料, 参照封面表2的内容, 对包括边缘在内的整个修复体进行光照。但是, 不透明色不能使用光照的方式最终固化。

C. 贴面的粘接

按照常规方法除去暂封材料·暂时粘材料，清洁窝洞·基牙，进行隔湿。
必要时应在0.1~0.2MPa(1~2kgf/cm²)的空气压力下，使用氧化铝喷砂粉进行喷砂处理。之后，超声波清洗2分钟。

1 必要时应使用试色糊剂进行试戴，并冲洗去除。

2 【贴面的前处理】
①涂布磷酸酸蚀剂，5秒后冲洗，吹干。
②涂布修复体处理剂，用弱~中程度的气流吹干。

3 【基牙的前处理】
①牙釉质*上涂布磷酸酸蚀剂，10秒后冲洗，吹干。
②基牙上涂布牙质粘合处理剂，处理20秒，用弱~中程度的气流吹干。

4 在贴面的粘接面或基牙上涂布糊剂*。

5 贴面的就位，用以下任何一种方法去除多余的糊剂。

光照半固化后的去除方法*1

①多余糊剂的每个面各光照3-5秒。
②使用探针等去除多余糊剂

使用小毛刷的去除方法

①使用小毛刷去除多余的粘接剂
②在牙颈部进行光照。*2

*1不透明色不能使用这个方法。 *2参照表2

6 最终固化(保持3分钟*)

*对于不透光的树脂类材料，参照表面2的内容，对包括边缘在内的整个修复体进行光照。但是，不透明色不能使用光照的方式最终固化。

D. 核、牙科用桩的粘接

用常规方法制备根管，形成窝洞，进行牙科用装的试戴。

1 【牙科用桩的表面处理】

玻璃纤维桩の場合

①涂布磷酸酸蚀剂、5秒后冲洗、吹干。
②涂布修复体处理剂，并使用弱~中程度的气流吹干。

金属桩の場合

①喷砂处理，超声波清洗(2分钟)。
②涂布修复体处理剂，并使用弱~中程度的气流吹干。

2 【构造窝洞的前处理】
涂布牙质粘合处理剂，处理20秒。

3 去除多余的牙质粘合作用处理剂，弱~中程度的气流吹干。

4 挤出糊剂，涂布在桩的粘接面上，并注入构造窝洞内*。

5 将核或桩插入构造窝洞内。为了避免混入气泡，应一边轻轻摇动核或桩一边插入。

6 用小刷子头将多余的糊剂在残冠或桩的顶部薄薄地摊开，并光照*。

7 使用构筑基牙用复合树脂按照其使用说明书的内容，进行基牙构筑，形成基牙*。

* 操作时间如表1所示 * 参照表2。但是使用不透明色植入桩时，应保持3分钟。* 形成基牙应自就位或植入起6分钟以上。

粘接前修复体、桩/基牙的前处理

修复体与桩的前处理

修复体、桩	喷砂 (30~50μm的氧化铝粒子)	前处理
硅系玻璃陶瓷、瓷、玻璃纤维桩	※必要时0.1~0.2MPa (1~2kgf/cm ²) 的空气压力	涂布磷酸酸蚀剂、5秒后冲洗、吹干 修复体处理剂，用弱~中程度的气流吹干
含有无机填料的复合树脂	0.1~0.2MPa (1~2kgf/cm ²)	
金属氧化物(氧化锆/氧化铝)	0.3~0.4MPa (3~4kgf/cm ²)	
金属		

基牙的前处理

前处理	基牙
涂布牙质粘合处理剂，处理20秒，弱~中程度气流吹干	牙质、树脂核、金属核
使用磷酸酸蚀剂酸蚀牙釉质，10秒后冲洗，吹干	对未切削的牙釉质进行粘接，或粘接贴面、粘接桥等需要进行牙釉质粘接の場合
涂布修复体处理剂，并使用弱~中程度的气流完全吹干。	种植基台

粘接

糊剂