kuraray

Noritake

刀 KATANA™ Zirconia

全新高端超透美学*　超越氧化锆修复

NEW

UTML Ultra Translucent Multi Layered

STML Super Translucent Multi Layered

ML Multi Layered　**HT** High Translucent

-

Kuraray Noritake Dental Inc.
可乐丽则武齿科株式会社

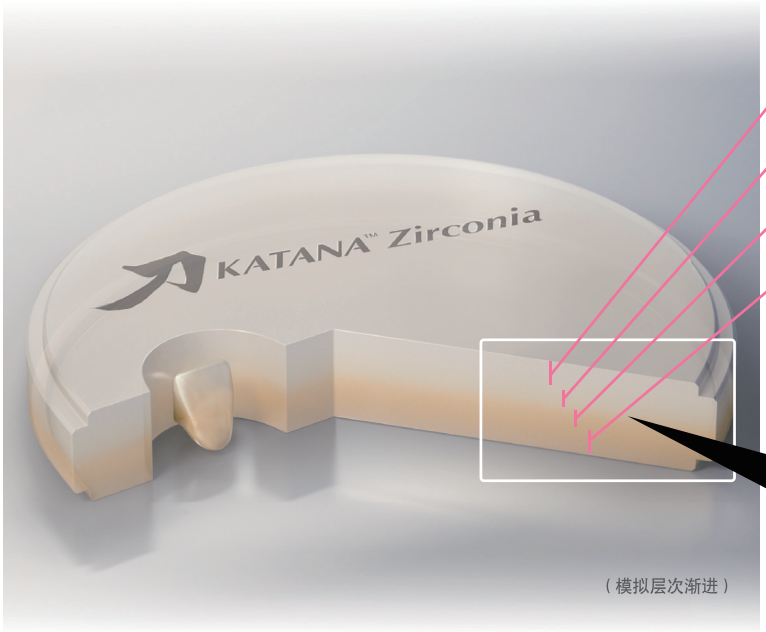
*与本品牌现有产品比较

KATANA™ Zirconia

全新高端超透美学　超越氧化锆修复
新KATANA™系列 实现犹如天然牙釉质般的美学通透性*

KATANA氧化锆全新推出UTML・STML系列超透多层新产品，带来犹如天然牙齿般的通透美学效果，实现氧化锆对于高端美学要求的前牙修复，节省制作时间。

*与本品牌现有产品比较



（模拟层次渐进）

4层结构	
牙釉质层	35%
过渡层	15%
过渡层	15%
牙本质层	35%

（%）代表圆盘每层的厚度

高温烧结后圆盘的实际断面

多层处理技术实现平滑渐进的颜色过渡。

KATANA UTML制作的全锆冠修复

前牙单冠

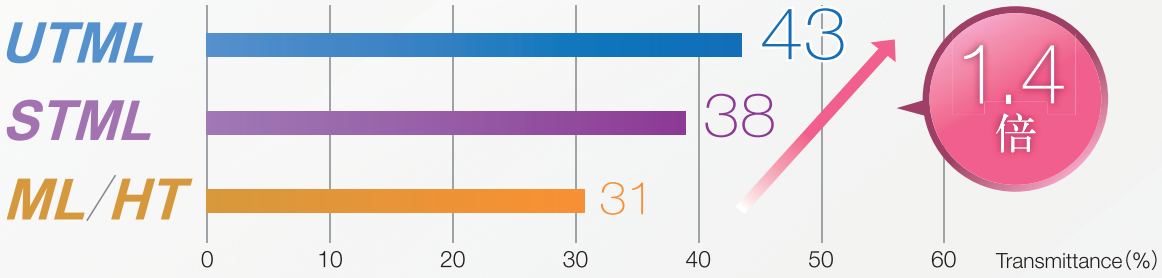
贴面

修复体制作　前牙单冠：FEAL Dental Laboratory, 冨田 佳照 Yoshiteru Tomita, RDT
　　贴　　面：Cusp Dental Supply Inc., 山田 和伸 Kazunobu Yamada, RDT

通透性为普通氧化锆产品的1.4倍

Kuraray Noritake Dental独有的氧化锆原料研发处理技术，使通透性大幅增长1.4倍。KATANA全新超透系列，实现犹如天然牙齿般的美学通透性。

■ 透明度



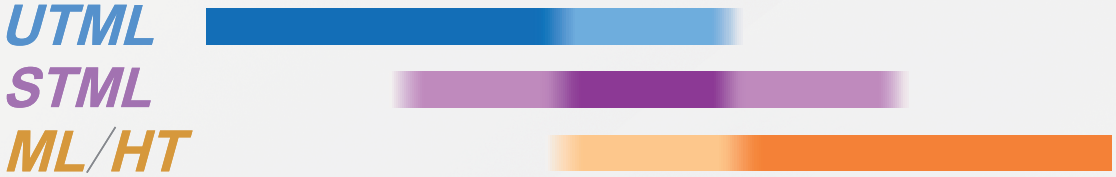
测量条件 ： 测试氧化锆原料（白色） 光波长 ： 700nm 试验片厚度 ： 0.5mm

数据来源 ： Kuraray Noritake Dental Inc. 数值会根据测量条件而变化

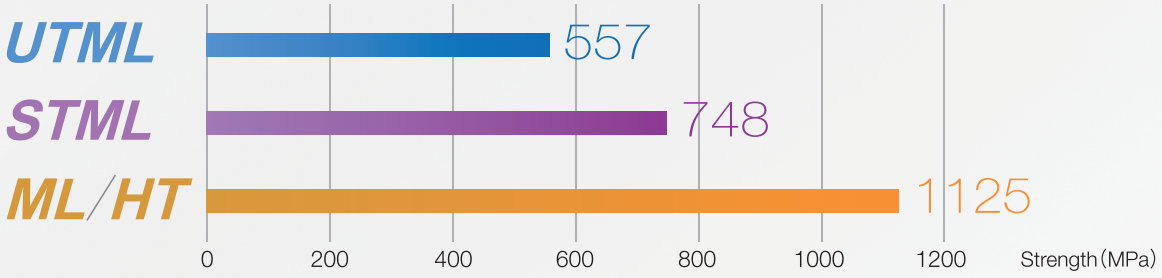
适应广泛的临床病例

选择适合的透明度及工学性，从前牙美学单冠到后牙桥体修复，可对应广泛的临床病例。*1

■ 推荐适应病例指导*2



■ 工学特性（弯曲强度）



测量条件： 测试氧化锆原料（白色） 依据ISO 6872：2015 试验片尺寸： 3×4×40㎜ 测量距离： 30mm

数据来源: Kuraray Noritake Dental Inc. 数值会根据测量条件而变化

*1 UTML，STML，ML：每个系列对氧化锆最低厚度的要求不同，使用前应认真阅读使用说明书。
*2 HT推荐用于制作氧化锆内冠上瓷的病例。

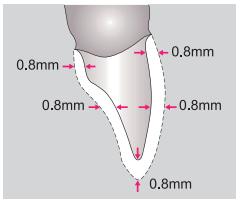
设计切削

前牙冠，磨牙冠，贴面，内嵌体及外嵌体的修复体设计
在作氧化锆修复体设计时应按照以下指导确保最低厚度*，以避免发生禁忌病例。

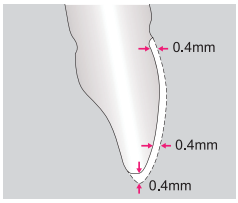
* 氧化锆厚度不包括瓷层。

氧化锆最低厚度

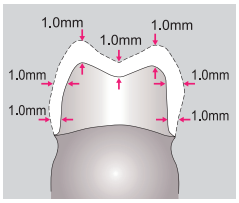
UTML **STML**



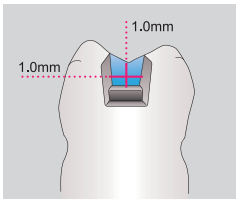
前牙冠



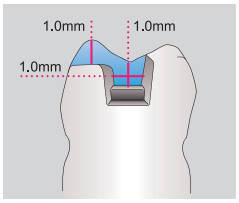
贴面



磨牙冠



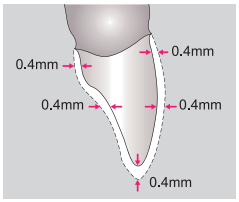
内嵌体



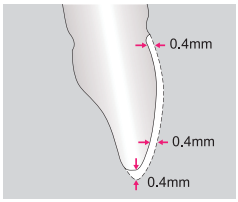
外嵌体

* 上瓷的场合厚度请保持在0.8mm，上釉抛光后厚度可降至0.4mm。

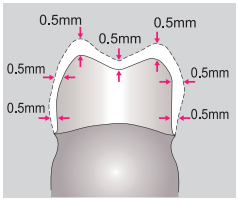
ML/HT



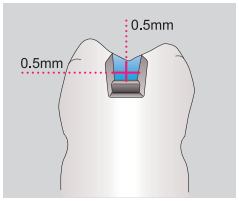
前牙冠



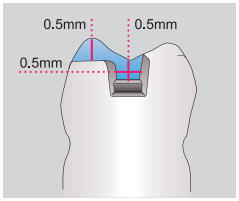
贴面



磨牙冠

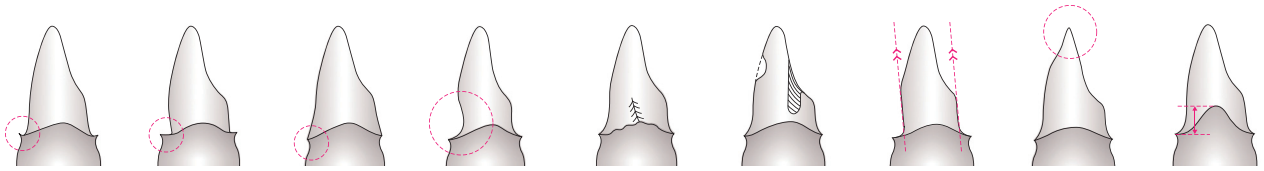


内嵌体



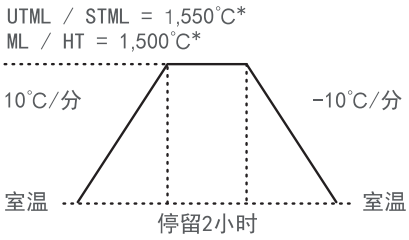
外嵌体

禁忌



“J”肩台　深肩台　刀状边缘　倒凹　粗糙肩台　沟槽　平行纵轴　尖锐切端　高低不平（前牙）

烧结程序



*最高温度

推荐的烧结程序只是一个指导，
实际操作时还应根据各自所使用的
高温烧结炉的情况而做相应的调整。

包装标识符号

	生产商	LOT	生产批号		使用期限
REF	产品目录号		产品使用说明书	EC REP	授权欧洲代表组织

禁忌
如果患者对氧化锆或其他成分有知觉过敏症状，请终止使用本产品。

EU授权代表
名 称：Kuraray Europe GmbH
地 址：Phillipp-Reis-Str.4 65795 Hattersheim am Main, Germany

中国授权代理商
可乐丽国际贸易（上海）有限公司
电话：021-61198111-1058
邮箱：Xin.Jiang@kuraray.com

可乐丽则武氧化锆 注册证号 国械注进20142175032
生产厂家：可乐丽则武齿科株式会社
沪械广审（文）第　　号
■使用前请仔细阅读产品说明书、
■禁忌内容或注意事项详见说明书

氧化锆内冠用饰面陶瓷材料 国械注进 20182631935

UTML Ultra Translucent Multi Layered

UTML是KATANA系列中通透性最高的，被推荐为最适合于制作前牙冠或贴面修复的氧化锆。两种色调可供选择，标准色调和美学色调。

颜色及通透性概念

标准色调
（A1–D4）

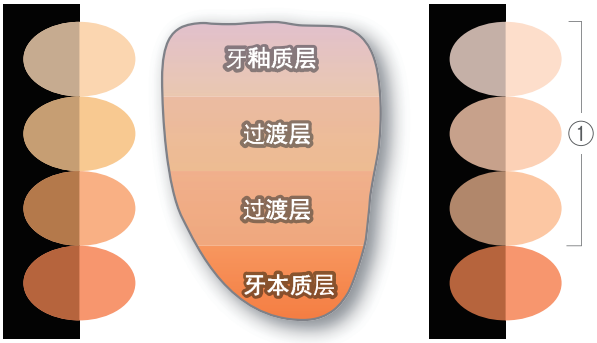
通透性

贯穿整个圆盘各层

颜色

与16色比色板同色*

*VITA 16色比色板



高温烧结后各层的颜色和透明性
（模拟层次渐进）

美学色调
（ENW，EA1，EA2，EA3）

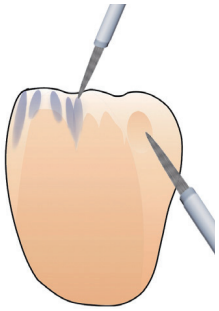
通透性

贯穿整个圆盘各层

颜色

从切端到中间层（①）
颜色饱和度降低

表面染色技巧病例

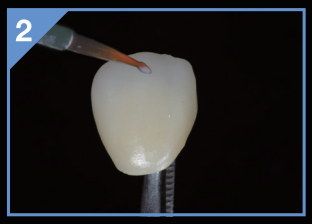


通过上表面染色瓷可以更清晰的突出加强通透性。美学色调系列降低了从切端层到中间层（①）的颜色饱和度，从而可以通过运用表面染色技巧来展现多样的颜色个性特征。

CERABIEN™ ZR External Stain

- Blue : Gray =1 : 1
- A+, B+, C+, D+, 等

KATANA UTML制作的全锆冠前牙修复



1. 比色
2. 上表面染色瓷及上釉
3. 在模型上确认修复体
4. 装入口内

临床病例由Keiko Okubo, DDS提供，修复体由 山田 和伸 Kazunobu Yamada, RDT制作

STML Super Translucent Multi Layered

STML兼备理想的透明性和工学特性为一体，具有颜色和透明性双向的多层渐进，在牙颈部表现遮盖效果。该系列能广泛对应不同临床病例的牙齿情况，轻松获得最终目标色调的修复体。

■ 颜色及通透性概念

标准色调
（NW，A1-A4，B1-B3，C1-C3，D2&D3）

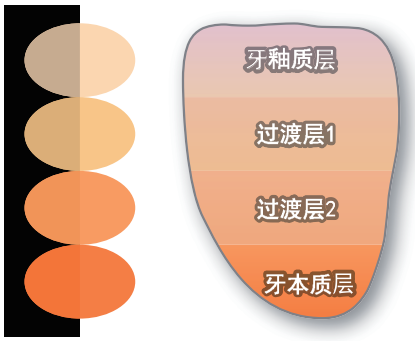
通透性

透明性从切端到颈部逐渐降低，
从而增强颈部的遮盖力。

颜色

与16色比色板同色*

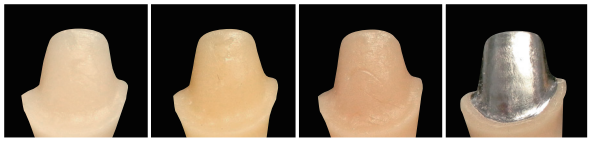
*NW：Noritake原创色
A1-A4，B1-B3，C1-C3，D2&D3：VITA 16色比色板



高温烧结后各层的颜色和透明性
（模拟层次渐进）

对于不同基牙颜色的遮盖力

■ 基牙颜色



■ 按最终目标色调选择氧化锆色号

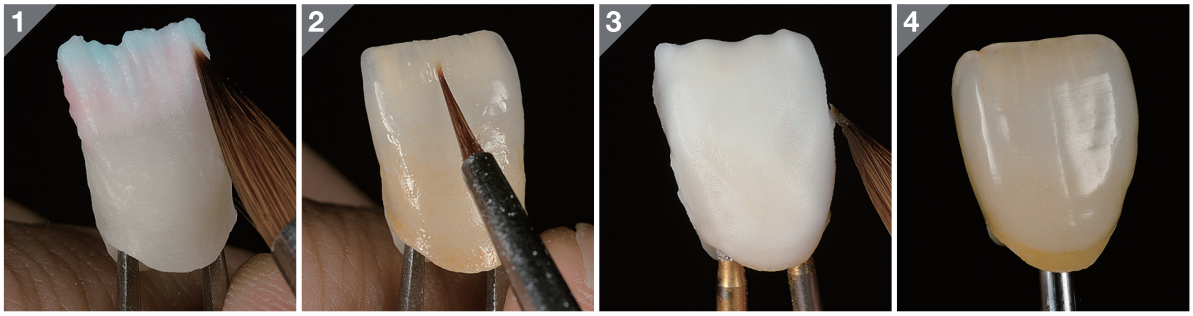
■ 选择比最终目标色调明亮一个色号（建议做表面染色完成）

KATANA STML制作的全锆冠磨牙修复

1. 备牙
2. 蜡型制作
3. 在模型上确认修复体
4. 装入口内
（左图：唇侧部 右图：咬合部）

高端美学修复　技巧信息

通过上瓷或应用内部染色/表面染色技巧实现高端美学修复



推荐使用材料

CERABIEN™ ZR
上釉瓷（FL Glaze，VC Glaze，E Glaze），
表面染色瓷（ES），
内部染色瓷（IS），
透明效果瓷（Luster）　等

1. 仅在氧化锆冠的切端部位上瓷，上体瓷或釉质瓷等，保证最低瓷层厚度。
2. 上内部染色瓷（IS）
3. 上透明效果瓷（Luster）
4. 修复体完成

修复体由 Otani Dental Clinic，汤浅 直人Naoto Yuasa，RDT制作

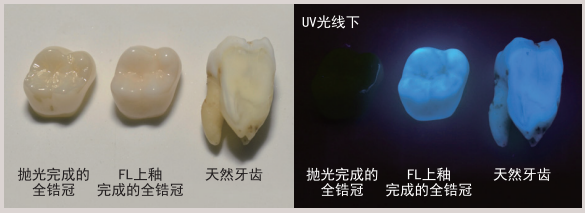
用于制作全锆冠修复的上釉瓷

>>> FL Glaze

FL Glaze是具有高荧光性的无色透明的光釉粉末。

>>> VC Glaze

VC Galze是具有牙本质颜色的光釉粉末，用于降低全锆冠的明亮度。也具有荧光性，但其荧光性比FL Glaze低。

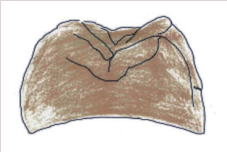


上釉瓷完成技巧信息

- 在上釉之前，使用氧化硅金刚石车针将氧化锆表面尽可能打磨光滑。
- 使用内部染色瓷调和液（**IS Liquid**）混合FL &/or VC Glaze上釉瓷粉末，均匀涂在氧化锆全体表面。如果需要做颜色个性特征，通过混合CERABIEN™ ZR External Stain表面染色瓷与上釉瓷，可获得理想的颜色和色调。烧成程序与上釉瓷FL &/or VC Glaze相同
- 根据需要做第二次上釉并烧成

* 在上釉之前，强烈推荐作喷砂处理。
* 如果氧化锆表面被设计会接触到对咬牙齿，我们推荐尽可能将氧化锆表面抛光滑。

美学个性颜色配方 -- 再现牙釉质颜色个性的上瓷技巧

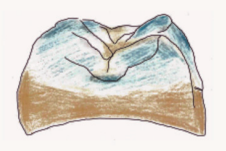


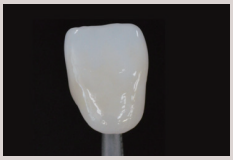
灰色牙釉質

CERABIEN™ ZR External Stain Gray: VC Glaze: FL Glaze ＝（1：6）：7

藍色牙釉質

CERABIEN™ ZR External Stain Blue: VC Glaze: FL Glaze ＝（1：6）：7





- 使用内部染色调和液（IS Liquid）混合CERABIEN™ ZR External Stain表面染色瓷和FL &/or VC Glaze上釉瓷
- 先使用VC Glaze上釉瓷均匀涂敷整体表面，烧成
- 然后在牙釉质部位按以上个性牙釉质颜色配方上瓷，烧成

＊ 请适当调整混合比例及上瓷厚度，以达到满意的程度及深度。

CERABIEN™ ZR External Stain + CERABIEN™ ZR FL &/or VC Glaze

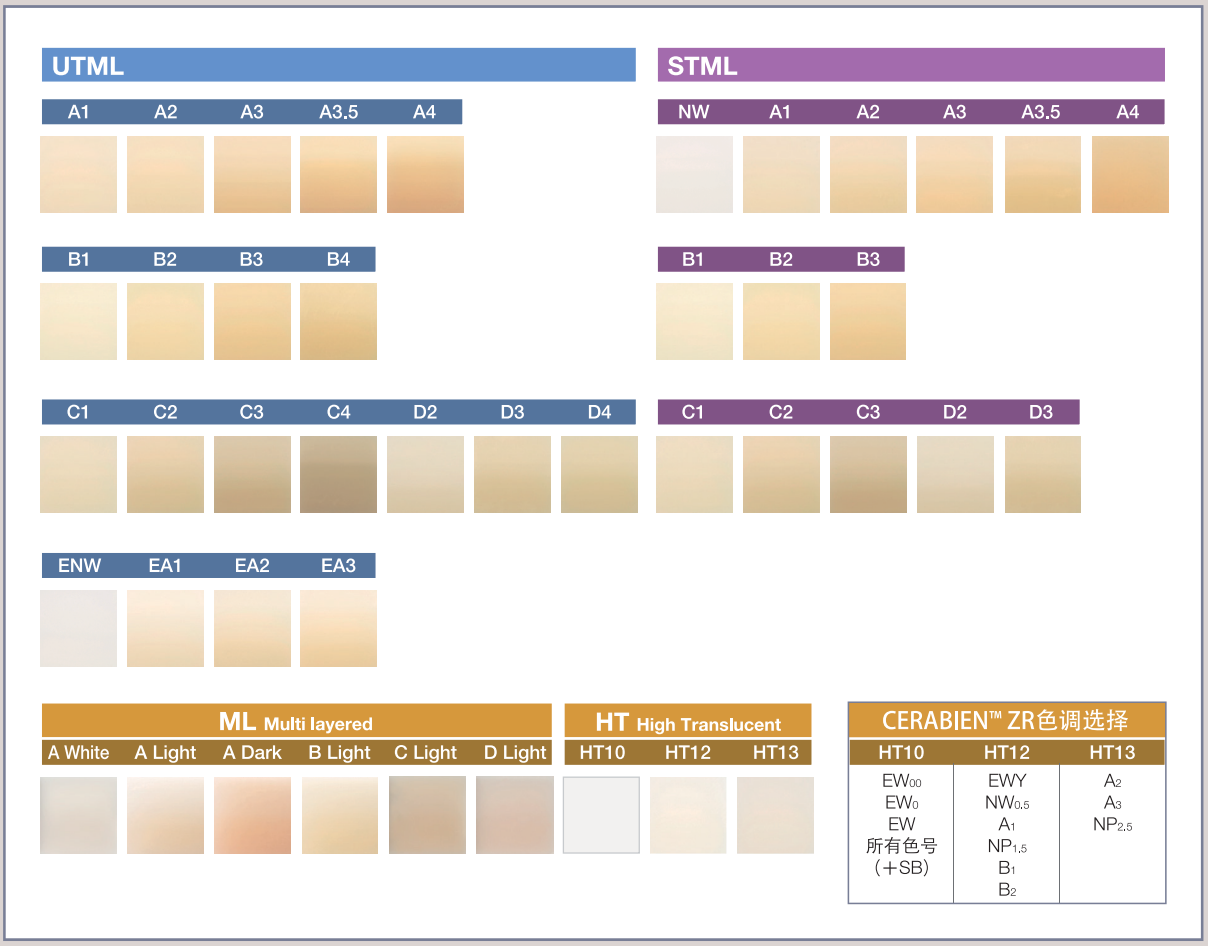
干燥时间	最低温度	开始真空	升温率	真空值	解除真空	停留时间（大气）	最高温度	冷却时间
5分钟	600℃	600℃	第一次烧成 65℃ 第二次烧成 ＊1 50℃	第一次烧成 96kPa 第二次烧成 ＊1 ——	850℃	1分钟	850℃	4分钟

＊1 如果第一次烧成结果已达到目标水平，无需做第二次烧成。

各系列色号构成

KATANA氧化锆色号表

厚度						
UTML, STML, ML	:	—	14mm	18mm	22mm	—
HT	:	10mm	14mm	18mm	22mm	26mm
PSKD	:	10mm	14mm	18mm	—	—



＊ 印刷颜色可能与实际颜色有所差异

Zirconia 氧化锆

UTML Ultra Translucent Multi Layered　超透明多层系列

STML Super Translucent Multi Layered　半透明多层系列

MT Multi Layered　多层系列

HT High Translucent　高透明系列